

HP INDIGO PRENSA DIGITAL



Nacida comproy de m

para

imprimir

Desde tiradas cortas competitivas hasta proyectos estratégicos de mayor alcance. La nueva prensa digital HP Indigo 100K es la solución digital B2 más productiva del mundo, con capacidades reales de impresión digital continua, de 6000 hojas por hora.

Una prensa innovadora que reformula por completo sus costos de producción y rentabilidad.

Un medio para obtener beneficios aumentando los márgenes en las tiradas cortas que ya realiza, y un generador de negocios que acelera su entrada en un mundo de oportunidades digitales inexploradas.



Reescriba las reglas de la rentabilidad



Mejore su rendimiento con la impresión continua

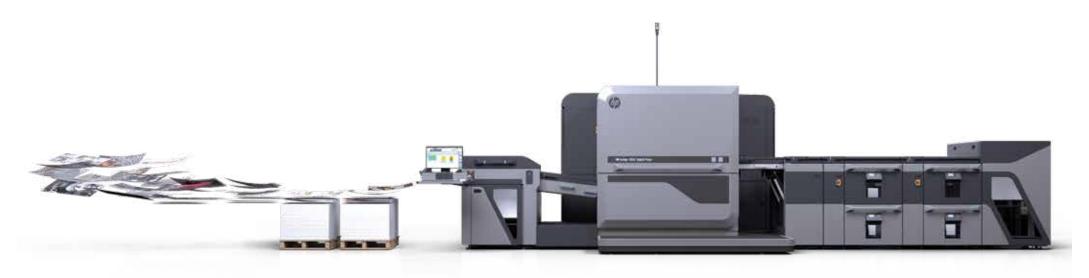


Adaptada a su forma de trabajar

Prensa digital HP Indigo 100K **Especificaciones técnicas**

Velocidad de impresión	4500 hojas por hora 4/0 6000 hojas por hora en modo de productividad mejorada (EPM) 3/0 2250 hojas por hora 4/4			
Resolución de imagen	812 ppp a 8 bits, capacidad de direccionamiento de sistema de escritura: 812 ppp (2438 x 2438 ppp virtuales)			
Lineatura	175, 180m, HMF 200 lpp, 180mEPM			
Tamaño de hoja	Tamaño máximo de hoja: 750 x 530 mm Tamaño mínimo de hoja: 510 x 330 mm			
Tamaño de imagen	740 x 510 mm máximo			
Peso del papel*	Sustratos no recubiertos: De 70 g/m² a 400 g/m². Sustratos recubiertos: De 90 g/m² a 400 g/m²: Grosor: De 75 a 450 micras			
Alimentador	Alimentador de paletas: 850 mm de sustrato. Alimentador de cajón: Dos cajones, cada uno con 300 mm de sustrato.			

Apiladora	Bandeja apiladora principal con una altura de apilado de 640 mm admite desplazamiento de emparejamiento offset				
Servidores de impresión (DFE)	Servidor de impresión HP SmartStream Production Pro				
Dimensiones de la prensa	Longitud: 9500 mm; Anchura: 4800 mm; Altura: 2400 mm				
Peso de la prensa	12 500 kg				
Conectividad en la nube	A través de HP PrintOS				
HP Indigo ElectroInks Impresión estándar en 4 colores	Cian, magenta, amarillo y negro				
OPCIONES					
Agente automático de alertas	Activa el sistema de alertas de calidad en prensa				
Añada al alimentador una unidad de dos cajones	Añada dos cajones para obtener un alimentador de cinco fuentes				



CREADA PARA SU FORMA DE TRABAJAR

Es una máquina que se integra fácilmente, intuitiva de usar y se alinea rápidamente con la flota offset. Se integra perfectamente al flujo de trabajo de su imprenta.

Está lista para ser instalada y trabajar en perfecta armonía con su prensa offset.

- La apariencia y la sensacion del offset, en la gama más amplia de sustratos.
- Asegure la mayor calidad de imagen
 HP Indigo y una consistencia del color inigualable mediante la calibración continua del color.
- Disfrute de la confiabilidad en el transporte del papel con alta capacidad predictiva gracias a una arquitectura pinza a pinza semejante al offset.
- Garantice la fabricación continua mediante soluciones de flujo de trabajo intuitivas y eficientes.

HP Indigo 100K Prensa Digital







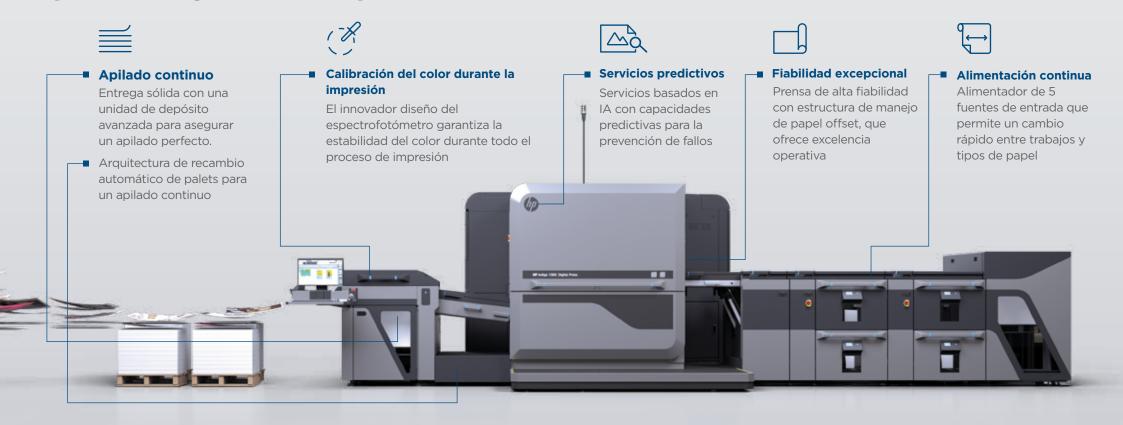
6000 HOJAS POR HORA

MEJORE SU RENDIMIENTO CON LA IMPRESIÓN CONTINUA Produzca trabajos innovadores de forma consecutiva, con capacidades reales de impresión digital continua.

- La prensa digital HP Indigo 100K ofrece la gran fiabilidad y previsibilidad que se .esperan en una prensa destinada a la producción de grandes volúmenes.
- Logre una verdadera impresión digital continua mediante la automatización avanzada, que permite una alimentación continua, un apilado continuo y una calibración continua del color sin interrumpir la producción.
- Cambio inmediato entre trabajos con diferentes tipos de sustratos y con varias fuentes de entrada y salida de sustrato.

PRODUCTIVIDAD SIN PRECEDENTES

Confíe en la unidad de producción más fiable, que genera **la mayor cantidad de hojas digitales B2 del mercado** (alrededor de 2 millones de hojas B2 al mes)



REESCRIBA LAS REGLAS DE LA RENTABILIDAD

Prepárese para reescribir las reglas del costo total de propiedad. Aumente los márgenes en los trabajos de tirajes cortos y reserve la prensas offset para obtener mayores beneficios en los tirajes largos para las que se fabricaron.



Reduzca los costos de trabajo con una prensa altamente automatizada, que permite la operación multiprensa por parte de un solo operador



Entregue con rapidez. Reduzca el tiempo de preparación. Implemente la entrega en el mismo día. Consiga la impresión perfecta a la primera.



Reduzca el volumen de planchas y el consumo de aluminio mediante la migración de los volúmenes de tirajes cortos



Asegure el tiempo de actividad de la prensa y reduzca los costos de servicio con funcionalidad basada en IA



Ahorre en encuadernación, ya que las hojas salen compaginadas y alzadas de la prensa



Reduzca el desperdicio de papel



HP Indigo TECNOLOGÍA LEP

La exclusiva combinación de HP Indigo Electrolnk, transferencia offset térmica y transferencia de contacto directo trabaja conjuntamente para producir un nivel extraordinario de calidad de impresión que conserva la apariencia y la sensación del offset. Una única tecnología para la gama más amplia de aplicaciones.

La exclusiva combinación del color inigualable y las capacidades de tinta, con una calidad de impresión superior en la gama más amplia de sustratos, ofrece una gran variedad de aplicaciones de alto valor y permite un crecimiento rentable del negocio.





Transformar

- Produzca tirajes cortos de forma más económica gracias a la eliminación de la preparación y los costos de plancha
- Transfiera los trabajos adecuados al entorno digital, donde son más eficientes (tiempo) y económicos (costo)

Optimizar

- Optimice el trabajo digital ya existente al admitir tamaños de hoja más grandes
- Reduzca el número de hojas e impresiones que se necesitan por trabajo maximizando las eficiencias de imposición

Aumentar

- Busque nuevas oportunidades de negocio con valor digital; por ejemplo, programas basados en una gran cantidad de datos, con datos variables y aplicaciones de personalización
- Obtenga nuevos ingresos y fuentes de beneficios

La prensa digital HP Indigo 100K libera el 46 % de las horas de las prensas convencionales

EFICIENCIA DE LA PRENSA OFFSET GENERAL

(1,15:1)

TRABAJOS DE TIRADA CORTA CONVERTIDOS A LA PRENSA DIGITAL HP INDIGO 100K

(2,74:1)

LIBERACIÓN DE CAPACIDAD DE LA PRENSA OFFSET GRACIAS A LA CONVERSIÓN DE TRABAJOS A LA PRENSA DIGITAL HP INDIGO 100K (0,59:1)

NUEVA EFICIENCIA DE LA PRENSA OFFSET (0,59:1)

¹en comparación con una prensa offset B2 típica/común en el mercado. Parámetros estándar/comunes de la industria



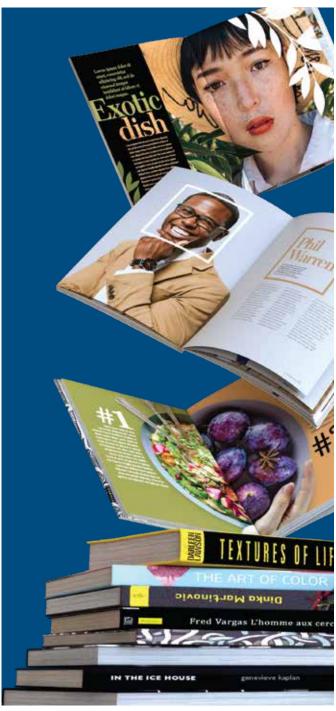




37 %	63 %	La eficiencia de la prensa offset se duplica tras trasladar los trabajos de tirada corta

Preparar Ejecutar Horas Horas Liberadas





Prensa digital HP Indigo 100K **TORRE DE PRODUCCIÓN**

Un grupo de trabajos típicos en un día

cualquiera	Trabajos	Cantidac de pedic	d. fin e pág	ec. d duct	Sustrato g/m	# CMYK Delante/
ID de trabajo	Tral	Can de F	Prod. # de p	Espec. produc	Sust g/m	# C
Flyer A4 4/4 135 g/m ²	3	5000	2	210 x 297 x 2	135	4/4
Flyer A5 4/0 135 g/m ²	3	7500	1	146 x 210 x 1	135	4/0
Póster A2 4/0 100 g/m²	3	500	1	420 x 594 x 1	100	4/0
Postal A6 4/4 300 g/m ²	3	10 000	2	148 x 105 x 2	300	4/4
Folleto grapado a caballete A4 16pp 4/4 135 g/m²	3	1000	8	420 x 297 x 8	135	4/4
Catálogo encuadernado A4 128pp 130 g/m²	1	350	128	210 x 297 x 128	130	4/4
Calendario A4 a doble cara 250 g/m²	2	500	26	850x550x260	250	4/4
Calendario A3 a una cara 250 g/m²	3	400	13	630 x 297 x 13	250	4/0

NÚMERO TOTAL DE TRABAJOS POR DÍA: 21

Una diferencia de tiempo realmente decisiva en cada grupo de trabajo.





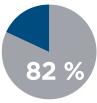
X3,3

MÁS EFICIENTE EN

SOLO UN

DE DESPERDICIO COMPARADO CON UN







Prensa offset B2 típica/común en el mercado. Parámetros estándar/comunes en la industria para una operación en dos turnos

