

MAXIFLEX GL

IMPRESORA FLEXOGRÀFICA GEARLESS



Diseñada y concebida para impresión de tiradas medias y cortas. Tecnología de cambio rápido con sistema de manga en anilox y cliché. Controles electrónicos para ajuste de registros y presión de impresión.

Caracterizada por su diseño compacto y funcionalidad Plug-and-Print, esta máquina se integra perfectamente en espacios o configuraciones con dimensiones limitadas.

MULTIPRESS

CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

Cuerpos impresores	06 - 08
Ancho Máx de material (mm)	620 - 820 - 1020
Ancho Máx de impresión (mm)	600 - 800 - 1000
Rango de repetición de impresión (mm)	250 - 700
Velocidad mecánica (m/min)	5 ~ 250
Tipo de tintas	Tintas flexográficas estándar
Tipo de sustrato	Papel, película plástica
Rango de ajuste de tensión (Kg)	2,5 ~ 20,0 - 5,0 ~ 40,0
Fuente de alimentación	400/440 V, 50/60 Hz, 3 ø, 100 kW
Aire comprimido	8 Bar, seco
Peso (Ton)	15
Dimensiones (mm)	8300 X 2160 X 3040 H
Asistencia remota	Asistencia en Internet

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Cámara de Video Inspección motorizada	Sí
Registro semi automático	Sí
Control Remoto	Sí
Guía borde electrónico a la salida	Sí
Guía borde electrónico a la entrada	Sí
By-pass aire caliente	Sí
Thermo-chiller	Opcional
Tratador Corona	Opcional



CONFIGURACIÓN RÁPIDA DE PRENSA

Tecnología que combina el uso de mangas de anilox, mangas de cliché y racla de cámara cerrada. La combinación de estos elementos permite cambios rápidos de un trabajo de impresión a otro, y una configuración rápida de la impresora, con un mínimo desperdicio de material.

FACILIDAD DE USO

Un software fácil de usar y un panel principal con una pantalla táctil de 19" proporcionan una interfaz gráfica de usuario simplificada, garantizando un funcionamiento sencillo para operadores de todos los niveles de habilidad. También se incluye un control remoto con el equipo.

LOGÍSTICA SIMPLIFICADA

La arquitectura modular y compacta del equipo simplifica el despacho y transporte, eliminando la necesidad de volver a ensamblar al momento de la instalación. Permite una instalación y puesta en marcha inmediatas a la llegada, con la máquina lista para funcionar en un plazo de 12 horas.

DESBOBINADOR

Bobina Máx diám (mm)	ø 800 - 1000
Eje expansivo diám (mm)	ø 76 ó 152 (3" ó 6")
Freno	Electrómagnético servo ventilado
Sistema de control de tensión	Electrónico con 2 celdas de carga o rodillo bailarín
Ajuste de tensión	Configuración en el panel principal de la HMI

TAMBOR DE IMPRESIÓN CENTRAL

Tambor diám (mm)	ø 1600
Estructura de doble cámara	Sí
Control de temperatura	Con conexión al thermo-chiller
Balance dinámico	Sí
Superficie del tambor	Rectificado y cromado
Motor principal	Servomotor con encoder
Rodillo de contacto	Sí, con presión regulable
Freno de emergencia	Sí, neumático

REBOBINADOR

Bobina Máx diám (mm)	ø 800 - 1000
Eje expansivo diám (mm)	ø 76 ó 152 (3" ó 6")
Rodillo de contacto	Con ajuste neumático de presión
Soportes de los ejes	Con sistema auto-lock
Motor	Servomotor brushless
Rotación	Avance y reversa
Sistema de control de tensión	Servomotor con 2 celdas de carga o rodillo bailarín
Ajuste de tensión	Configuración en el panel principal de la HMI

GRUPO IMPRESOR

Manga porta clichés	Sí
Mangas anilox cerámicos	Sí
Manga ániox Ø (mm)	ø 100
Cámara cerrada de tinta	Sí, con presión regulable
Bombas de tinta	Neumáticas
Ajuste de registros	Electrónico, axial y radial
Movimiento de ániox y cliché	Electrónico con servomotor
Preajuste de ániox y cliché	Sí
Secadores inter-color	Cassettes de doble cámara
Memoria de trabajos de impresión con pre-ajustes	Grabación y recuperación de ajustes de impresión
Archivos de impresiones	Memoria con datos completos

PUENTE

Cassettes de secado	7
Sistema de secado	1 batería eléctrica de secado por aire caliente
Secciones de secado	Ajuste de secado para tambor y puente separados
Velocidad de ventiladores de secado	Automático en función de la velocidad de impresión y manual
Rodillo calandra	Sí



MULTIPRESS

Via Statale, n°126
25011 Ponte San Marco (BS), Italy
info@multipress.it • www.multipress.it
Tel: +39 030 9980388